

NIMBUS PLUS



NOVO

/ BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA PARA A PRODUÇÃO DE AQUECIMENTO E REFRIGERAÇÃO

- Bomba de calor monobloco com tecnologia inverter
- Disponível nos modelos de 6 kW, 8 kW, 12 kW e 15 kW
- Módulo interior para 1 zona de aquecimento e/ou refrigeração
- Kit exogel, kit de válvulas e filtro incluídos
- Inclui SENSYS que actua como gestor do sistema e como sonda ambiente modulante para climatização.
- Sonda externa incluída

Até **A++**  55 °C
Até **A+**  35 °C

ENERGIA AEROTÉRMICA

A SOLUÇÃO
COM O MÁXIMO
CONFORTO



Unidade exterior: bomba de calor DC Inverter

- / Modelos disponíveis: 6, 8, 12 e 15 kW
- / 12 e 15 kW disponível com ligação monofásica ou trifásica
- / COP até 4,3
- / Baixo nível sonoro
- / Funcionamento desde -20°C



Unidade interior: módulo hidráulico

- / Dimensões compactas
- / Rápida instalação graças ao kit de ligações hidráulicas (disponível como acessório)



Centralina do sistema SENSYS



Sonda externa



BOMBAS DE CALOR PARA AQUECIMENTO

ANTIGELO
HP-20C

AQUECIMENTO



REFRIGERAÇÃO

DADOS TÉCNICOS	6 KW	8 KW	12 KW	15 KW	12 KW - T	15 KW - T
RENDIMENTO DA BOMBA DE CALOR						
COP(1)	4,28	3,97	3,97	4,11	4,33	4,31
Potência térmica(1)	kW	5,8	7,2	12,0	14,6	15,2
EER(2)	3,57	3,87	3,55	3,77	4,00	3,73
Potência térmica(2)	kW	6,9	7,7	13,3	15,8	15,8

(1) Tar 7°C; Tagua 30/35°C - EN 14511

(2) Tar 35°C; Tagua 23/18°C - EN 14511

NIMBUS PLUS	6 KW	8 KW	12 KW	15 KW	12 KW - T	15 KW - T
Classe ErP Aquecimento 55° C	A++	A+	A+	A++	A++	A++
Classe ErP Aquecimento 35° C	A+	A	A+	A+	A+	A+
Código	3300783	3300785	3300801	3300802	3300805	3300806

* Modelos de 12 kW e 15 kW com ligações trifásicas

ACESSÓRIOS**CÓDIGO****ACESSÓRIOS INCLUÍDOS**

Gestor do sistema SENSYS

Sonda externa

Kit válvulas e filtro

Kit Exogel

ACESSÓRIOS DE INSTALAÇÃO

Grupo segurança hidráulico 3/4"

877085

Sifão 1"

877086

ACESSÓRIOS HIDRÁULICOS MÓDULO INTERIOR

Barra de ligações hidráulicas modulo interior (8kW)

3318909

Barra de ligações hidráulicas modulo interior (12 e 15 kW)

3318896

